

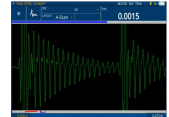
Medición del espesor en bobinas metálicas

Los lotes de acero enrollado en forma de bobinas deben ser frecuentemente inspeccionados a fin de cumplir con las especificaciones de espesor. Las mediciones convencionales se limitan a las rebabas de la cabeza de bobina. En cambio, las mediciones ultrasónicas de espesor se ejecutan sólo a partir de una de las dos partes expuesta, lo que hace posible monitorizar el espesor por todo el ancho de la bobina. Dado que el espesor desde las rebabas hasta el núcleo puede variar bastante —de 0,05 a 0,10 mm (de 0,002 a 0,004 pulg.)—, las empresas de transformación del acero se benefician en gran medida de los pequeños medidores ultrasónicos.

Equipamiento usado para inspeccionar el espesor de bobinas metálicas

La selección del equipamiento para medir el espesor de las bobinas metálicas depende de la precisión requerida. Es posible conseguir una precisión superior al combinar medidores de espesor de precisión, como el **38DL PLUS™** o el **45MG** —dotado de la opción de *software* Sonda Monoelemento—, con la sonda de 20 MHz (M208) o 10 MHz (M202) equipada de una línea de retardo. Por lo general, la precisión de calibración de estos medidores junto con la sonda de contacto M116 es de $\pm 0,01$ mm ($\pm 0,001$ pulg.). En el modo de Alta resolución, los medidores pueden llegar a una precisión de calibración de $\pm 0,008$ mm ($\pm 0,0003$ pulg.), o superior, si las mediciones de espesor se llevan a cabo con las sondas de líneas de retardo M208 o M202 bajo óptimas condiciones. Es posible aplicar también una medición de espesor continua en la línea de transformación del acero en bobinas mediante el uso de sondas de inmersión.

Para aplicaciones de paredes delgadas con espesores inferiores a 0,203 mm (0,008 pulg.), se recomienda el medidor de espesores de alta frecuencia 72DL PLUS. Como instrumento de alta velocidad, el medidor 72DL PLUS ofrece una frecuencia de refresco de forma de onda de 60 Hz y una tasa de medición de hasta 2 kHz. Se dota de una gran pantalla táctil a todo color para una gran visibilidad desde diferentes ángulos, soporta la conexión LAN inalámbrica y Bluetooth®, lo que respalda una conectividad e integración modernas.



La imagen a la derecha muestra una forma de onda como ejemplo al usar el medidor 72DL PLUS y la sonda M2104 (125 MHz) para medir una lámina de acero de 0,0381 mm (0,0015 pulg.).

Related Product



72DL PLUS

El medidor de espesores ultrasónico 72DL PLUS™ ofrece mediciones de espesor precisas y avanzadas a alta velocidad en un dispositivo portátil y fácil de usar. Compatible con sondas monoelemento de hasta 125 MHz, esta innovadora herramienta de medición de espesores es idónea para determinar el espesor de materiales ultrafinos, como la pintura, los revestimientos y el plástico de múltiples capas. Puede mostrar de forma simultánea el espesor de hasta seis capas.

Conozca más aquí ► <https://www.olympus-ims.com/72dl-plus/>



45MG

El 45MG es un avanzado medidor de espesores ultrasónico que cuenta con funciones de medición de serie y opciones de software. Esta exclusiva herramienta de medición de espesores es compatible con nuestro rango completo de sondas duales y monoelementos dedicadas a medir espesores.

Conozca más aquí ► <https://www.olympus-ims.com/es/45mg/>



38DL PLUS

El versátil medidor de espesores 38DL PLUS™ puede ser usado con sondas duales para medir el espesor de tuberías corroídas, como también para ejecutar mediciones de espesor muy precisas de materiales delgados o multicapa mediante el uso de una sonda monoelemento.

Conozca más aquí ► [https://www.olympus-ims.com/\\$lang/38dl-plus/](https://www.olympus-ims.com/$lang/38dl-plus/)